

Von Sägezubringung *bis* Lattenroboter

Vor gut einem halben Jahr ging bei Gebrüder Steininger im niederösterreichischen Rastenfeld das neue Sägewerk in Betrieb. Dort ersetzt nun eine Kreissägelinie das Gatter. Bei der Mechanisierung setzte die Familie Steininger auf das Können von TC Maschinenbau, St. Veit an der Glan.

Das Gatterwerk bei Gebrüder Steininger in Rastenfeld war bereits in die Jahre gekommen. Darum entschied man sich für einen Neubau und investierte in eine flexible Spanner-Kreissägelinie im Rundlauf samt eines Besäumers. TC Maschinenbau war im Wesentlichen für die Lieferung der Sägezubringung sowie der kompletten Schnittholzsortierung verantwortlich. Die Sägezubringung ist auf Stammlängen von 3 bis 5 m sowie einen maximalen Durchmesser von 90 cm ausgelegt. Die Anlage von TC besteht aus einem Aufgabedeck mit Rundholzentzerrer und einem Einzugsstutzenzug. „Wir haben

auch die von Steininger zugekaufte Entrindungsmaschine integriert und dazu die Steuerung gemacht“, erläutert TC Maschinenbau-Geschäftsführer Peter M. Spendier. Nach der Entrindung werden die Stämme mittels Schraubenförderer, seitlichen Kettenanschlag und Querförderer mit Zuteiler und Annahmespitzenzug weiter in Richtung Sägelinie transportiert.

Kombianlage

Die von TC Maschinenbau gelieferte Sortieranlage kann sowohl für Haupt- als auch für Seitenware verwendet werden. Die Anlage ist auf zuvor genannten Holzlängen von 3 bis 5 m ausgelegt. Die Brettstärken beziffert Spendier mit 18 bis 115 mm, die Brettbreiten mit 60 bis 325 mm.

Fördereinrichtungen bringen das Schnittholz hinter der Sägelinie zu einem Beurteilungsdeck mit Haifischwender. Die Bretter können dann in je nach Qualität und Dimension in 38 hydraulische Schrägsortierboxen eingeteilt werden. Nach der Boxenentleerung gelangt das Schnittholz zur

Paketierung, welche mit Lagenkappung, Doppelzunge und Sprühvorrichtung im Querdurchlauf ausgestattet ist. „Die automatischen Lattenmagazine werden laufend durch einen Industrieroboter befüllt“, erläutert Markus Valent, Prokurist bei TC Maschinenbau, und führt weiter aus: „Auch die komplette Zubringung der Stapellatten war in unserem Lieferumfang enthalten.“ Die Verlustlatten für die versandfertigen Pakete werden indes manuell zugeführt. Abschließend passieren die Schnittholzpakete noch ein Paketpresse mit Umreifungsautomat und werden dann für die Abnahme per Stapler auf einem Rollgang bereitgestellt.

TC Maschinenbau hat neben der Montage und Inbetriebnahme auch die komplette Steuerung und Verkabelung der Sägezubringung und Schnittholzsortierung geliefert. Montagebeginn war im Oktober 2024, der Produktionsbetrieb startet im März.

„Wir sind stolz, dass uns Steininger bei diesem Projekt das Vertrauen geschenkt hat“, sagt Spendier und verweist speziell auf die gute Zusammenarbeit aller Beteiligten. //

- 1 **TC Maschinenbau** bei Gebrüder Steininger die Sägezubringung
- 2 **Nach dem Entrinder** werden die Stämme stirnseitig ausgerichtet und dann dem Annahmespitzenzug übergeben
- 3 **Blick auf die Zuteil- und Beurteilungsstation** mit Haifischwender
- 4 **Die Befüllung der Lattenmagazine** erfolgt mittels Industrieroboter, links im Bild die Sprühvorrichtung



Bildquelle: TC Maschinenbau